|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 电器系统 | 电控 | 72V |
| 电池 | 6v200AH/只，12 只/72V 免维护电池 |
| 电机 | 15KW 交流电机 |
| 充电机 | 智能化便携式充电机 |
| 充电时间 | 8-10 小时（放电率为80%） |
| 车身配置 | 车体基本颜色 | 白色 |
| 座 椅 | 三人连排矮靠背、带扶手 |
| 车 体 | 钢制车架＋玻璃钢前脸+后箱平板2mm厚不锈钢材质 |
| 仪表台 | 液晶组合仪表（含电流、电压、车速、里程、灯光等信号） |
| 灯光及信号 | 组合前灯、转向灯、组合后尾灯、电喇叭及倒车蜂鸣器 |
| 开关 | 启动开关、灯光、前后换向开关、警告灯及倒车报警器翘板开关 |
| 方向盘 | 聚氨酯发泡方向盘 |
| 空调 | 冷暖双制变频空调，800W 功率 |
| 油漆 | 电脑调漆，专业喷涂设备 |
| 底盘 | 动力传动系统 | 无极变速系统 |
| 转向系统 | 循环球式方向机+ 电子助力 |
| 前桥及悬挂 | 钢板弹簧非独立悬挂、筒式液压减震 |
| 后桥及悬挂 | 载重式后桥、钢板弹簧非独立悬挂、筒式液压减震 |
| 制动系统 | 前后鼓式液压制动器、双回路液压制动、驻车制动装置+刹车助力 |
| 轮胎 | 钢轮毂，前 165 轮胎/后7.00-12叉车充气轮胎 |
| 技术参数 | 额定乘员 | 3 人 | 最大行驶速度 | 25km/h |
| 尺寸长\*宽\*高 | 5200mm\*1650mm\*2000mm(±50mm) | 货箱规格 | 3400mm\*1650mm(±50mm) |
| 整车装备质量 | 1300kg | 制动距离 | ≤7m |
| 整车载荷 | ≥3000kg | 充电输入电压 | 220v |
| 前、后轮距 | 1270/1470mm | 续驶里程 | 80km |
| 轴距 | 3650mm(±100mm) | 最大爬坡度 | 15% |
| 最小离地间隙 | ≥150mm | 最小转弯半径 | 7m |

**送餐电动车技术参数**

****

