一 、门框

1. 门框材料选用优质无花无油热镀锌钢板，钢板裸板厚度≥1.5㎜。

2.门框密封条采用嵌入式设计，内镶嵌优质橡胶密封条，易于拆卸，方便清理。

3.门框采用双边包墙设计（AB门框）。

4.门框门扇表面喷涂均匀，不能出现漏漆或补漆现象。表面喷涂工艺为静电流体状喷涂，涂层均匀、平整、光滑，无麻点、气泡、漏漆和脱漆现象，喷涂层均匀，表面喷涂均匀附着力强，表面效果颜色逼真，易于清理，耐菌、抗腐蚀性比较强。

二、 门扇

1.门扇材料选用优质无花无油热镀锌钢板，钢板裸板厚度≥0.8㎜，

门扇厚度为50㎜。

2.门扇采用无焊接工艺设计，整个门扇表面平整光滑，无焊点。

3.门扇内部填充高强度、高密度优质蜂窝纸板作，蜂窝纸板与钢板充分粘接，保证其稳定性及高强度冲撞性。

4.双开门两个门扇之间采用背面单面盖缝板设计，保证门扇整体密闭性的同时，又兼顾了门扇正面的美观度。

三、 五金配件

1.合页：采用6寸弹簧自回合页，门框及门扇装合页位置必须采用3mm钢材质的加强板，采用不锈钢螺丝固定，保证其牢固度及稳定性，而且在门扇长时间频繁开启情况下不会出现下垂现象。

四、门锁由采购人提供，门锁需符合采购人的定制需求。